

رقم الدورة 1672

# دورة إدارة السلامة الصناعية والتميز في الصحة والسلامة والبيئة

السلامة الصناعية والصحة والسلامة المهنية  
الهندسة الصناعية والصيانة والعمليات

طريقة التقديم

حضور

المدة

5 أيام



## نظرة عامة على الدورة

تقدم دورة إدارة السلامة الصناعية والتميز في الصحة والسلامة والبيئة إطاراً مهنيًا وعملياً متكاملًا لتعزيز السلامة في بيئات العمل الصناعية، وتحسين أداء الصحة والسلامة والبيئة، ورفع مستوى إدارة المخاطر التشغيلية. وتهدف الدورة إلى تمكين المديرين والمشرفين والمتخصصين من بناء ممارسات فعالة لتحديد مصادر الخطر، وتقييم المخاطر، وتطبيق إجراءات التحكم، وتحسين الأداء الوقائي داخل المؤسسات الصناعية.

تتطلب الإدارة الفعالة للسلامة الصناعية أكثر من الالتزام بالإجراءات والتعليمات. فهي تتطلب دمج السلامة في التخطيط التشغيلي، والقيادة، وسلوك العاملين، وإدارة المقاولين، والاستعداد للطوارئ، والصيانة، والتحسين المستمر. وتوفر الدورة للمشاركين أساليب عملية لإدارة هذه العناصر ضمن منظومة متكاملة للصحة والسلامة والبيئة.

تغطي الدورة مجموعة من الموضوعات الأساسية في إدارة السلامة الصناعية، بما في ذلك تحديد المخاطر، وتقييم المخاطر، والتفتيش على أماكن العمل، والوقاية من الحوادث، وأنظمة تصاريح العمل، وإدارة سلامة المقاولين، والاستعداد للطوارئ، والصحة المهنية، والإدارة البيئية، والقيادة في مجال السلامة، وقياس أداء الصحة والسلامة والبيئة. كما يتعرف المشاركون على كيفية ربط أنظمة الإدارة بالممارسات التشغيلية اليومية للحد من التعرض للمخاطر وتحسين موثوقية العمليات.

ويركز البرنامج بصورة خاصة على بناء ثقافة سلامة قوية تعتمد على التزام القيادة، والمساءلة، ومشاركة العاملين، والتواصل الفعال، والوعي بالسلوكيات الآمنة، والمتابعة المنهجية لمؤشرات الأداء. ويتعلم المشاركون كيفية تحديد نقاط الضعف في ممارسات الصحة والسلامة والبيئة، وترتيب فرص التحسين، وتطوير الإجراءات التصحيحية، واستخدام المؤشرات الاستباقية والتفاعلية لقياس التحسن.

ومن خلال التمارين العملية ودراسات الحالة الصناعية وسيناريوهات العمل وأنشطة التفتيش وتقييم المخاطر وورش تحسين أداء الصحة والسلامة والبيئة، يطور المشاركون القدرة على تقييم مستوى السلامة المؤسسية وتنفيذ تحسينات عملية قابلة للقياس. وتدعم دورة إدارة السلامة الصناعية والتميز في الصحة والسلامة والبيئة المؤسسات التي تسعى إلى تعزيز حماية العاملين، وتحسين الأداء التشغيلي، والحد من المخاطر، ودعم المسؤولية البيئية، وتحقيق مستويات أعلى من التميز في الصحة والسلامة والبيئة.

## أهداف الدورة

- تحليل المبادئ الأساسية لإدارة السلامة الصناعية وعناصر أنظمة الصحة والسلامة والبيئة المتكاملة.
- تقييم المخاطر المهنية والتشغيلية وتحديد أولويات التحكم والمعالجة.
- تطبيق أساليب منظمة لتحديد مصادر الخطر وتقييم المخاطر والسيطرة عليها.
- تقييم فعالية إجراءات السلامة ووسائل التحكم وعمليات التفيتش والإجراءات الوقائية القائمة.
- تطوير أساليب عملية لتعزيز القيادة في مجال السلامة وبناء ثقافة مؤسسية استباقية.
- تحسين عمليات التفيتش والملاحظة الميدانية لتحديد الظروف والسلوكيات غير الآمنة.
- تطبيق أساليب فعالة للوقاية من الحوادث والتحقيق فيها وإدارة الإجراءات التصحيحية.
- تقييم أداء المقاولين والمقاولين من الباطن ووضع متطلبات مناسبة للتحكم في مخاطرتهم.
- تطوير ترتيبات الاستعداد والاستجابة للطوارئ والحوادث الصناعية.
- تقييم مخاطر الصحة المهنية والجوانب البيئية المرتبطة بالأنشطة الصناعية.
- تطوير مؤشرات أداء استباقية وتفاعلية لمتابعة أداء الصحة والسلامة والبيئة.
- إعداد وتنفيذ خطة عملية لتحسين التميز في الصحة والسلامة والبيئة بناءً على المخاطر وفجوات الأداء وأولويات المؤسسة.

## الفئة المستهدفة

تستهدف هذه الدورة مديري ومتخصصي الصحة والسلامة والبيئة، ومديري السلامة الصناعية، ومهندسي السلامة، ومتخصصي الصحة المهنية، والمتخصصين البيئيين، ومديري العمليات، ومديري الصيانة، ومديري المرافق، ومشرفي الإنتاج، والمديرين الفنيين، والمتخصصين المسؤولين عن السلامة ومراقبة المخاطر التشغيلية. وتناسب الدورة خاصة العاملين في قطاعات النفط والغاز والبتر وكيمياويات والطاقة والتصنيع والإنشاءات والهندسة والمرافق والنقل والبنية التحتية وغيرها من البيئات الصناعية. كما تناسب الجهات الحكومية والوزارات

ومؤسسات القطاع العام والشركات الكبرى المسؤولة عن إدارة المنشآت الصناعية والعمليات الميدانية والمقاولين والمخاطر المهنية.

كما يستفيد من البرنامج التنفيذيون ورؤساء الأقسام ومديرو المشاريع والمشرفون وصناع القرار المسؤولون عن حوكمة الصحة والسلامة والبيئة والأداء التشغيلي والامتثال وإدارة المخاطر وحماية العاملين والأداء البيئي. وتساعد الدورة على ربط قرارات القيادة بالأداء الفعلي للسلامة في العمليات اليومية وبناء منهج مستدام للتحسين المستمر.

## مخرجات التعلم

- شرح مبادئ إدارة السلامة الصناعية وأسس تحسين أداء الصحة والسلامة والبيئة.
- تحديد مصادر المخاطر المهنية والتشغيلية ومخاطر العمليات والمعدات والبيئة.
- إجراء تقييمات منظمة للمخاطر وتحديد إجراءات التحكم المناسبة.
- تقييم فعالية الحواجز وإجراءات السلامة والضوابط الوقائية القائمة.
- تطبيق تسلسل وسائل التحكم في المخاطر للحد من التعرض للمخاطر المهنية والتشغيلية.
- تنفيذ عمليات تفتيش فعالة على أماكن العمل وتحديد فرص التحسين.
- تطبيق أساليب منظمة للوقاية من الحوادث والتحقيق فيها وتحليل أسبابها وإدارة الإجراءات التصحيحية.
- تقييم مخاطر المقاولين والمقاولين من الباطن ووضع ترتيبات مناسبة للمراقبة والتحكم.
- تطوير إجراءات عملية للاستعداد للطوارئ والاستجابة للحوادث الصناعية.
- تقييم مخاطر الصحة المهنية والجوانب البيئية المرتبطة بالأنشطة والعمليات الصناعية.
- تطوير مؤشرات أداء مناسبة للصحة والسلامة والبيئة واستخدامها لمتابعة الاتجاهات وفجوات الأداء.
- إعداد خطة عملية لتحسين التميز في الصحة والسلامة والبيئة تتضمن الأولويات والمسؤوليات ومؤشرات القياس وإجراءات التنفيذ.

## ■ المحاور التدريبية:

**محاور الدورة****اليوم الأول****أساسيات إدارة السلامة الصناعية والصحة والبيئة**

- مبادئ وأهداف إدارة السلامة الصناعية
- عناصر أنظمة إدارة الصحة والسلامة والبيئة المتكاملة
- مسؤوليات القيادة والمساءلة في مجال السلامة
- العلاقة بين أداء السلامة والموثوقية التشغيلية والإنتاجية والمرونة المؤسسية
- التطبيق العملي: تقييم حالة تشغيلية صناعية وتحديد المخاطر الرئيسية ونقاط الضعف وأولويات التحسين

**اليوم الثاني****تحديد المخاطر وتقييمها والسيطرة عليها**

- أساليب تحديد مصادر الخطر في البيئات الصناعية
- مبادئ تقييم المخاطر وترتيب أولوياتها
- تسلسل وسائل التحكم في المخاطر واختيار إجراءات خفض المخاطر
- التفتيش على أماكن العمل والملاحظات السلوكية والتحقق من فعالية وسائل التحكم
- التطبيق العملي: إجراء تقييم للمخاطر في بيئة صناعية وتطوير إجراءات التحكم المناسبة للمخاطر المحددة

## اليوم الثالث

## الوقاية من الحوادث والتحقيق فيها وإدارة سلامة المقاولين

- استراتيجيات الوقاية من الحوادث والإدارة الاستباقية للسلامة
- التحقيق في الحوادث وتحليل الأسباب وإدارة الإجراءات التصحيحية
- إدارة الصحة والسلامة والبيئة للمقاولين والمقاولين من الباطن
- التواصل بشأن السلامة ومشاركة العاملين وتعزيز السلوكيات الآمنة
- التطبيق العملي: تحليل حادث صناعي وتطوير إجراءات تصحيحية مع تقييم العوامل التنظيمية والتشغيلية المرتبطة بالمقاولين

## اليوم الرابع

## الاستعداد للطوارئ والصحة المهنية والإدارة البيئية

- الاستعداد للطوارئ وتخطيط الاستجابة للحوادث الصناعية
- الحرائق والتسربات الكيميائية وفشل المعدات وسيناريوهات الطوارئ الصناعية
- مخاطر الصحة المهنية وإدارة التعرض للمخاطر في بيئة العمل
- الجوانب البيئية والوقاية من التلوث وإدارة النفايات والضوابط البيئية التشغيلية
- التطبيق العملي: تطوير سيناريو متكامل للاستجابة لحالة طوارئ صناعية يشمل حماية العاملين والسيطرة التشغيلية والتواصل والاعتبارات البيئية

## اليوم الخامس

## أداء الصحة والسلامة والبيئة والقيادة والتميز التشغيلي

- مؤشرات الأداء الاستباقية والتفاعلية للصحة والسلامة والبيئة
- القيادة في مجال السلامة والمساءلة والتواصل والثقافة المؤسسية
- التدقيق على الصحة والسلامة والبيئة والمراجعات الإدارية ومتابعة الإجراءات التصحيحية

اليوم الخامس — تابع

- بناء إطار للتميز في الصحة والسلامة والبيئة وربطه بالأولويات التشغيلية والمؤسسية
- الورشة الختامية: إعداد خطة متكاملة لتحسين التميز في الصحة والسلامة والبيئة تشمل أولويات المخاطر ومبادرات السلامة ومؤشرات الأداء والمسؤوليات والإجراءات التصحيحية وأولويات التنفيذ

## للتسجيل أو لطلب مزيد من المعلومات

صفحة الدورة:

<https://quest-training.com/courses/industrial-safety-management-hse-excellence-training-course>

الموقع الإلكتروني: <https://quest-training.com>

البريد الإلكتروني: [info@quest-training.com](mailto:info@quest-training.com)

الهاتف: +905016771440